

Conseils d'entretien pour composants PVD / thermolaqués et antibactériens

Les revêtements PVD et thermolaqués ennoblissent et protègent la surface. Cette protection peut être consolidée sur le long terme à l'aide de conservateurs et par le nettoyage. Quant aux surfaces antibactériennes, la mise en place du revêtement s'effectue en une seule fois, ce qui est sans conséquences pour le nettoyage. Un produit d'entretien spécial pour le métal n'est pas nécessaire, un nettoyage ordinaire suffira.

Consignes conseils d'entretien

Les pièces revêtues doivent, par principe, être nettoyées **selon les consignes RAL-GZ 632 ou SZFF 6101**. Bien que le présent conseil technique d'application se base sur les connaissances actuelles, il n'est qu'un avis sans engagement qui ne dégage pas de l'obligation de faire ses propres essais. L'application, l'utilisation et le traitement des produits ont lieu hors de nos possibilités de contrôle et sont de ce fait exclusivement de votre responsabilité.

Pendant le nettoyage, la température de la surface de l'objet ainsi que celle du produit nettoyant ne doivent pas dépasser 25 °C.

Les surfaces doivent être nettoyées le plus doucement possible, puis rincées à l'eau claire, car les restes de produits nettoyants peuvent engendrer de la corrosion.

Il est recommandé de nettoyer à fond les composants 1 ou 2 par an.

Interdit

N'utilisez en aucun cas une substance abrasive, ni le côté abrasif d'une éponge ménagère ou des brosses métalliques.

À éviter également : les outils tranchants, tels couteau, spatule métallique et paille de fer, car ils peuvent endommager la surface. Il en est de même pour les nettoyants ou les solvants agressifs, tels les produits chimiques alcalins, les diluants nitro, l'acétone ou les dissolvants.

Kit de nettoyage

Un kit de nettoyage approprié comprend :

- Un chiffon ou une peau de chamois
- Une éponge (attention : pas d'éponge abrasive ou de paille de fer)
- Produit nettoyant doux avec solution mouillante

Si vous avez d'autres questions sur l'entretien et le nettoyage de nos produits, visitez notre site web à l'adresse **www.glutz.com** ou appelez nous directement au +41 32 625 65 20

Le tableau vous donne un aperçu sur comment enlever les différents encrassements sur vos produits en acier inoxydable Glutz, en augmentant ainsi leur durée de vie.

Type d'encrassement	Nettoyage / élimination
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Dépôts d'huile et de graisse ▪ Caoutchouc silicone ▪ Restes de ruban adhésif 	<p>Ils peuvent être enlevés à l'aide d'une solution mouillante concentrée, d'alcool ou de substances tensioactives au bout d'une courte durée d'action. Puis rincer à l'eau claire. Il est important d'enlever immédiatement ces restes.</p>
<p>Éclaboussures de chaux / mortier et de ciment Surtout pendant des travaux de construction ou de rénovation, il est possible que de la chaux ou du mortier salisse des composants thermolaqués déjà en place, en durcissant ensuite sur leur surface.</p>	<p>De tels encrassements seront enlevés avec du détergent au vinaigre dilué dans une proportion de 1 :1 (9.6 %).</p>
<p>Traces de doigts Souvent impossible de les éviter. Mais elle peuvent être enlevées rapidement et sans restes.</p>	<p>Nettoyer les endroits concernés avec du liquide vaisselle doux et à l'eau claire.</p>

Important :

- Quant aux encrassements tenaces ou dont la nature n'est pas connue, tester le type de nettoyage à un endroit peu visible.
- Après chaque nettoyage, rincer à l'eau froide claire puis sécher.
- Ne pas utiliser de produit nettoyant à la composition inconnue.
- En cas de fort encrassement ou d'endommagement de la surface, il faudra faire appel à un professionnel.